

## La alternativa económica en los sistemas portapiezas

Sistema portapiezas VarioFlow de Rexroth



# El sistema portapiezas VarioFlow: La solución económica para múltiples problemas de transporte

VarioFlow es el sistema de transporte por cadenas económico, de alto rendimiento y versátil para múltiples tareas en torno al transporte de piezas y productos, y en servicio con éxito en numerosos sectores industriales. El nuevo sistema portapiezas es idóneo para el encadenamiento de máquinas, puestos de trabajo manuales y procesos de montaje sencillos, para el abastecimiento de piezas en estaciones automáticas, así como para el encadenamiento de áreas de producción, también a distancias considerables.

Portapiezas VarioFlow  
en aplicación

## El nuevo estándar en flexibilidad y eficiencia

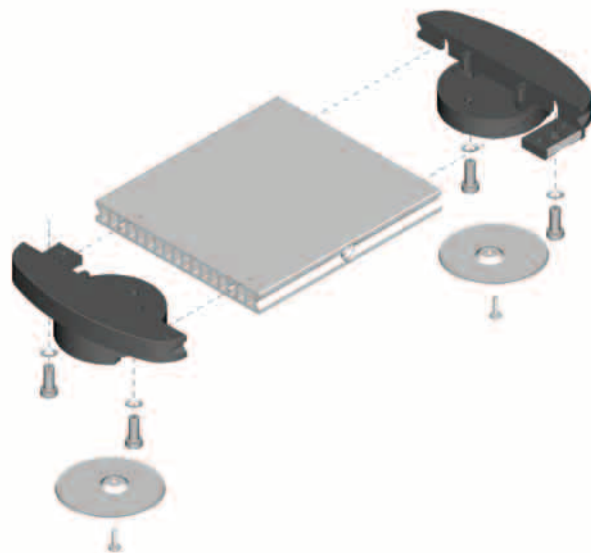
El sistema portapiezas VarioFlow es una solución extremadamente económica para aplicaciones en las cuales la pieza es mecanizada desde arriba o lateralmente. Incluso con una velocidad de 18 m/min, el portapiezas transporta sin problemas productos con un peso de hasta 8 kg. El sistema está compuesto por un "sistema modular", cuyos elementos están perfectamente coordinados, pudiendo ser ampliados y combinados de forma flexible. De este modo, el sistema portapiezas puede ser adaptado de forma rápida y sencilla a las más diversas tareas. La aplicación en instalaciones diseñadas con numerosas curvas e inclinaciones, así como en entornos de trabajo sucios, tampoco supone ningún problema.



### El portapiezas – a medida para cada aplicación

El núcleo del sistema puede ser suministrado como unidad constructiva completamente montada o en piezas sueltas. La plataforma del portapiezas estandarizada está compuesta por un perfil de aluminio extruido y ofrece ventajas decisivas:

con las anchuras 135 y 160 mm, así como cualquier longitud que se desee hasta 500 mm, los portapiezas pueden adaptarse sencillamente al tamaño del producto a transportar. De este modo se optimizan los tiempos de cambio y se maximiza la capacidad de reserva.



### Una curva apta para acumulaciones mantiene las piezas con seguridad en la vía

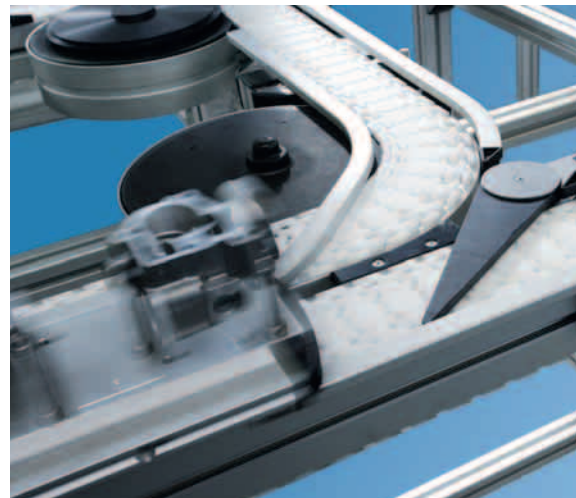
Una placa de guiado sujeta la ranura del portapiezas y garantiza así una guía segura y la capacidad de acumulación en las curvas, sin necesidad de ninguna técnica de control ni detección sensorial.



Representación esquemática del portapiezas y la rueda de curva

### Agujas de cambio, incorporaciones, cambio de tramos – flexibilidad para sistemas ramificados

Ofrecen múltiples posibilidades para las salidas las entradas del tramo principal, los atajos y los tramos de alimentación o los cambios de vía – las agujas de cambio, las incorporaciones y los cambios de tramo. Así, las agujas de cambio son aptas para ángulos de salida de 45° y 90° y todos los elementos pueden integrarse en cualquier posición del perfil.



Portapiezas en la salida con aguja de cambio



### **Unidad de posicionamiento – preparada también para grandes tareas**

La unidad de posicionamiento sirve para fijar el portapiezas en una posición definida del sistema de transporte. La precisión es de  $\pm 0,15$  mm. Dado que la unidad misma no sobresale de la superficie del soporte, pueden transportarse también productos y piezas más anchos que el portapiezas.

### **Separador – idóneo para el cambio de posición**

Para el mecanizado, los portapiezas son detenidos normalmente por un separador. Su posición cambia con cada modificación del trazado de los tramos o de las estaciones de mecanizado. La ventaja de una unidad de posicionamiento y un separador es que pueden atornillarse al perfil sin interrumpir las guías laterales. Si se produce una modificación de la instalación, éstos pueden desplazarse simplemente.

Portasensor, separador y unidad de posicionamiento en el perfil de tramo



### **Para que la información no se pierda en el trayecto: identificación de piezas con ID 15**

Allí donde es necesario identificar las piezas en la producción, se aplica nuestro sistema de identificación. El soporte de datos se monta en el portapiezas sin contorno de interferencia. El equipamiento posterior con el ID 15 no supone ningún problema.

### **Las alternativas – cuando se requiere la máxima precisión**

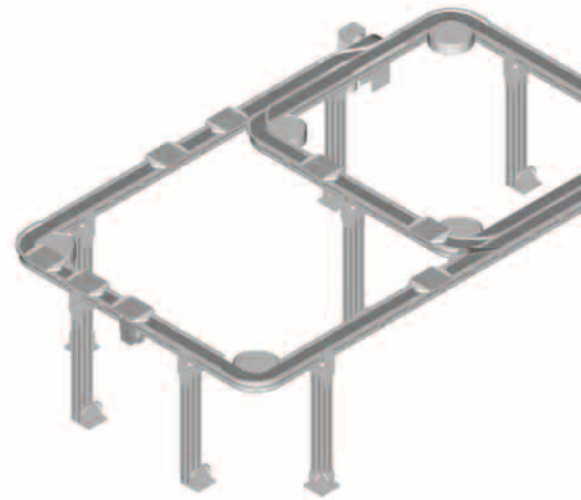
El sistema portapiezas VarioFlow es la primera elección a la hora de efectuar tareas de transporte sencillas con una elevada rentabilidad. Para aplicaciones más exigentes y los máximos requisitos de precisión como, por ejemplo, en el montaje automático, recomendamos el uso de nuestros sistemas transfer TS 1 hasta TS 4plus.

Portapiezas con soporte de datos integrado

**Totalmente orientado hacia el usuario**

Desde el comienzo de la planificación de su instalación de transporte, el software FMSSoft le apoya en todos los detalles del diseño de la misma. Los módulos prefabricados permiten un montaje sencillo en

pocos pasos, ya que todos los componentes están coordinados modularmente entre sí. Junto a la función integrada de lista de piezas, puede calcular la potencia de accionamiento, así como las fuerzas de tracción actuantes en la cadena.



Bosch Rexroth AG  
Linear Motion and  
Assembly Technologies  
Postfach 30 02 07  
70442 Stuttgart, Alemania  
Tel. +49 711 811-30698  
Fax +49 711 811-30364  
[www.boschrexroth.com/brl](http://www.boschrexroth.com/brl)

**España, Portugal**

Bosch Rexroth S.A.  
Centro Industrial Santiga  
C/. Obradors 14-16  
E-08130 Santa Perpètua de Mogoda  
Tel. +34 93 7479-400  
Fax +34 93 7479-401

**Mexico**

Bosch Rexroth S.A. de C.V.  
Unidad Industrial Vallejo  
Calle Neptuno 72  
MX-07700 Mexico D.F.  
Tel. +52 55 5754 1711  
Fax +52 55 5754 5073

**Mercosur/Brasil**

Bosch Rexroth Ltda.  
Av. Tégula, 888  
Unidades 13/14, Ponte Alta  
BR-12952-440 Atibaia SP  
Tel. +55 11 4414 5723  
Fax +55 11 4414 5655